



## COMUNE DI SERRAMANNA

PROVINCIA DEL MEDIO CAMPIDANO

---

ai fini della segnalazione dell'evento calamitoso  
al competente Servizio Territoriale di ARGEA, si invitano

gli **imprenditori agricoli**

a **segnalare** presso il Comune i

**danni subiti dalle aziende**

**agricole e agro-pastorali**

per effetto delle avverse condizioni  
atmosferiche (piogge alluvionali e venti  
impetuosi)

**del 18 novembre 2013**

**i moduli di segnalazione danni** sono disponibili presso la  
portineria del Comune e sul sito [www.comune.serramanna.ca.it](http://www.comune.serramanna.ca.it)

---

I moduli, preferibilmente corredati da documentazione fotografica e da  
relazione tecniche, dovranno essere presentati all'ufficio protocollo entro e  
non oltre le ore 13.00 **di martedì 26 novembre 2013**.

Serramanna, 21 novembre 2013

**Il Sindaco**  
(*Sergio Murgia*)