



## COMUNE DI SERRAMANNA

Cari giovani concittadini,

L'Amministrazione Comunale invita tutti gli **studenti diplomati** nell'anno scolastico **2014/2015**, che hanno conseguito una votazione finale pari o superiore a **95/100**, a recarsi presso gli Uffici del Comune, per manifestare il proprio interesse a ricevere, nel corso di una cerimonia ufficiale presenziata dalle Autorità Comunali, un premio simbolico per i risultati scolastici conseguiti.

E' infatti di fondamentale importanza, per questa Amministrazione, esprimere personalmente ai nostri neo-diplomati il massimo sostegno al fine di renderli consapevoli della grande rilevanza che i loro proficui percorsi scolastici rivestono per la crescita culturale, sociale ed economica della nostra comunità.

**I nominativi e le autocertificazioni** (scaricabili dal sito internet del Comune [www.comune.serramanna.ca.it](http://www.comune.serramanna.ca.it)) **andranno presentati all'Ufficio Protocollo del Comune entro il 13 agosto 2015.**

Numero Centralino Comune 070/9132001

Numero Ufficio Diritto allo Studio 070/9132039

### Orari Ufficio Protocollo

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
MATTINA	9.00 - 13.00	-----	9.00 - 13.00	-----	9.00 - 13.00
POMERIGGIO	-----	-----	-----	16.30 - 19.00	-----

Serramanna, 23/07/2015

L'Amministrazione Comunale



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE  
(D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000)  
**CONSEGUIMENTO DIPLOMA**

\_\_\_\_\_ sottoscritt \_\_\_\_\_ (cognome) \_\_\_\_\_ (nome) \_\_\_\_\_  
nat \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_ ,  
residente a \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ ,  
in via \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_

Consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000,

**DICHIARA**

Di aver conseguito il Diploma \_\_\_\_\_  
presso \_\_\_\_\_  
con sede a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) CAP \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_  
nell'Anno Scolastico \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ e di aver riportato la votazione di \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Luogo e Data

Firma \_\_\_\_\_

Dichiara altresì di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della Legge 675/96, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_  
Luogo e Data

Firma \_\_\_\_\_