

COGNOME E NOME RICHIEDENTE

DOMANDA DI CONTRIBUTO INTEGRATIVO

per l'accesso alle abitazioni in locazione di cui all'art. 11 della L. 9/12/1998, n. 431

(Autocertificazione ai sensi del D.P.R. 28/12/2000, N. 445)

ANNO 2016

da compilare in carta semplice e far pervenire all'Ufficio Protocollo del Comune
entro e non oltre il giorno 22.08.2016

SCADENZA PROROGATA AL 02.09.2016

Il sottoscritto _____

Codice fiscale _____

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo ad integrazione del canone di locazione di cui all'art. 11 della L. 431 del 09.12.1998 *Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione annualità 2016.*

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono completi e veritieri:
(dichiarazione sostitutiva art. 46 – 47 e 76 D.P.R. 28/12/2000, N.445)

di essere nato/a a _____ Prov. _____, il _____

e di essere residente nel Comune di Serramanna in via _____ n. ____

Tel. n. ____/____:

di essere (contrassegnare con una X l'apposita casella)

- Cittadino italiano;
- Cittadino immigrato, appartenente ad uno Stato dell'Unione Europea o, se non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare carta o permesso di soggiorno, e di risiedere nel territorio nazionale da almeno dieci anni ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (D.L. 25/6/2008, n. 112 – Capo IV, art. 11, convertito con L. 6/8/08, n. 133);
- titolare di contratto di locazione regolarmente registrato ed in corso di validità per un alloggio ad uso abitativo, sito nel Comune di Serramanna, corrispondente alla residente anagrafica del richiedente, *con esclusione* degli alloggi E.R.P. disciplinati dalla L.R. n. 13/89 e degli alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9,;

- Ubicazione dell'immobile: _____
- Proprietario dell'immobile: _____
- Data di stipula: _____
- Estremi della registrazione: N° _____ SERIE _____
- Registrato presso l'Ufficio: _____ di _____
- Data registrazione del contratto: _____
- Decorrenza del contratto: _____
- Scadenza contratto: _____
- Ammontare mensile canone di locazione _____

- di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio del Comune di Serramanna, ai sensi dell'art. 2 lettera c) L.R. n. 13/89;
- di non essere titolare**, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di cui al precedente punto su uno o più alloggi, anche se inadeguati ed ubicati in qualsiasi località;

- che tra** il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, né di matrimonio;
- che l'importo** del canone annuo di locazione relativo all'anno 2016, al netto degli oneri accessori, è di € _____;
- di essere** in regola con il pagamento dell'imposta di registro;
- Di essere in possesso di un'attestazione ISEE pari ad € _____**
- che il proprio nucleo familiare è così composto:**

COGNOME	NOME	Luogo	Data di nascita	RELAZIONE DI PARENTELA con l'intestatario della scheda di famiglia

- Di non beneficiare di altre indennità e/o contributi erogati allo stesso titolo da altri Enti *oppure*
- di aver beneficiato di contributi per pagamento di canone di locazione concesso da _____ per il periodo _____ per complessivi € _____;
- Di impegnarsi a presentare entro il 31 gennaio 2017 le copie di tutte le ricevute relative al pagamento dei canoni mensili di locazione dell'annualità 2016;**
- Di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune in indirizzo ogni evento che determini la variazione dei requisiti richiesti per beneficiare dei contributi in oggetto;
- Di aver preso visione del bando e di accettare le norme in esso contenute, approvato con Determinazione n. 381 del 11/07/2016;

Il sottoscritto _____ dichiara che in assenza di reddito ha provveduto ugualmente al pagamento del canone di locazione tramite:

Il sottoscritto, allega alla presente domanda:

- **copia dell'attestazione ISEE - anno 2016;**
- copia del contratto di locazione dell'immobile regolarmente registrato;
- Fotocopia documento d'identità in corso di validità;
- Fotocopia della ricevuta di versamento dell'imposta annuale di registrazione relativa o all'intero periodo di validità del contratto o di rinnovo del contratto o della documentazione relativa al regime fiscale della cedolare secca;
- In caso di richiedente extracomunitario certificato storico di residenza in Italia da almeno dieci anni ovvero in Sardegna da almeno cinque anni.

Dichiaro inoltre che la documentazione richiesta in copia fotostatica, allegata alla presente domanda sono conformi agli originali in mio possesso.

Il sottoscritto chiede, inoltre, **che l'erogazione del contributo spettante avvenga nel modo indicato:**

RIMESSA DIRETTA a proprio favore;

accredito su c/c bancario o postale sul seguente conto

c/c n° _____ della banca _____ filiale di _____
intestato al sottoscritto, codice IBAN _____

delega a favore di _____, nato a _____

il _____, residente in _____ Via _____
Cod. fisc. _____.

Serramanna, _____

FIRMA

DICHIARAZIONE SULLA PRIVACY:

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 30.6.2003 n. 196 (Codice in materia di dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e a tal fine ne autorizza il trattamento.

Serramanna, _____

FIRMA

AVVERTENZE:

- Si informa che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e di quanto disposto dall'art. 76 DPR 445/2000 e che qualora dal controllo effettuato emerge la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà da benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 DPR 445/2000), fatte salve le sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000.
- Ai sensi dell'art. 71 del DPR n. 445/2000 l'Amministrazione procederà autonomamente a verificare le autocertificazioni presentate dagli interessati mediante accertamenti a campione sulla veridicità della dichiarazione.